

KUNDE	Schnorr GmbH, Sindelfingen
BRANCHE	Hersteller von Tellerfedern, Schraubensicherungen und Stanzteilen
LEISTUNG	<p><b>Verlagerung</b> der Abteilungen Dreherei, Härterei und Presserei am Standort Sindelfingen. Gesamtumfang Stück 104 Maschinen, CNC-Bearbeitungszentren, Stanzpressen, Reinigungsanlagen, Öfen, Strahlanlagen, Härteanlagen (Öl- und Salzbad).</p> <p>Planung und Koordination des gesamten Verlagerungsablaufes (Projekt- und Baustellenmanagement), Kennzeichnung der zu demontierenden Anlagenteile und Leitungen, mechanische und elektrische Demontage der Anlagen in transportgerechte Einheiten, Gestellung des Montageequipments, der Hebezeuge und Transportmittel, Transport der Anlagen zum Bestimmungsort, mechanische und elektrische Remontage der Maschinen und Anlagen, bis zur Einschaltbereitschaft.</p> <p><b>Medientechnik</b> Erstellung Elektro- und Druckluftanschlüsse inklusive Trassenbau von den Hauptverteilern zu allen, verlagerten Maschinen und Anlagen am neuen Standort. Beistellung sämtlichen Materials. Anschluss der Maschinen und Anlagen an die bauseitig vorhandenen Medienversorgungen inklusive der notwendigen Abnahmen und Prüfungen (z.B. BGVA3).</p>
ORT	Sindelfingen
MITARBEITER	14 Mitarbeiter (Bauleiter, SPS-Techniker, Mechaniker, Elektriker, Rohrleitungsbauer)
DAUER	8 Wochen
STATEMENT	<p><b>„Wir haben uns für montagen plus entschieden, da wir hier die komplette Leistung, von der Planung über den Umzug und Aufstellung bis zum Anschluss unseres Maschinenparks zu einem fairen Preis und aus einer Hand bekommen haben. Nach Abschluss der Verlagerung kann ich sagen, dass alles perfekt geklappt hat. Gab es etwas zu klären war immer ein kompetenter Ansprechpartner für mich da. Absprachen und Termine wurden eingehalten und selbst Sonderwünsche wurden unbürokratisch umgesetzt.“</b></p> <p><i>Herr Thomas Sauer Prokurist &amp; Betriebsleiter Schnorr GmbH Sindelfingen</i></p>

